

## Informations Techniques

---

### Propriétés du verre float soda-lime

Module de Rupture (M.O.R.) en flexion pour une charge d'une durée de 60 secondes :

M.O.R.(moyen) (Probabilité de bris 50%)	6,000 psi 12,000 psi 24,000 psi	(41 MPa) (82 Mpa) (165 Mpa)	recuit renforcé à la chaleur trempé
Construction Typique M.O.R. (Probabilité de bris 0.8%)	2,800 psi 5,600 psi 11,200 psi	(19 Mpa) (39 Mpa) (77 Mpa)	recuit renforcé à la chaleur trempé
Module d'Élasticité (Young)	10.4 x 10 <sup>6</sup> psi	(7.2 x 10 <sup>10</sup> Pa)	
Module de Rigidité (cisaillement)	4.3 x 10 <sup>6</sup> psi	(3.0 x 10 <sup>10</sup> Pa)	
Coefficient de Poisson	0.23		
Masse Volumique	158 lb/ft <sup>3</sup>	(2.53 g/cm <sup>3</sup> )	
Coefficient de Stress Thermique	50 psi/°F	(0.62 MPa/°C)	
Conductivité Thermique à 75°F	6.5 Btu-in/hr · °F-ft <sup>2</sup>	(0.937 W · m/m <sup>2</sup> · °C)	
Chaleur spécifique à 75° F	0.21 Btu/lb <sub>m</sub> · °F	(0.88 kJ/kg · °C)	
Coefficient de dilatation linéaire (75-575 °F)	4.6 x 10 <sup>-6</sup> in/in · °F	(8.3 x 10 <sup>-6</sup> mm/mm · °C)	
Dureté (Échelle de Moh)	6		
Point de ramollissement «Softening Point» (ASTM C338)	1319 °F	(715 °C)	
Température supérieure de recuisson «Annealing Point» (ASTM C336)	1018 °F	(548 °C)	
Température inférieure de recuisson «Strain Point» (ASTM C336)	952 °F	(511 °C)	
Indice de réfraction	1.523	(0.5893 μm, Ligne D du Sodium)	
Émissivité (Hémisphérique) à 75 °F	0.84		
Coefficient de Stress Optique	Stress (psi) = 2.18 x Retardation (μm) / épaisseur (po)		

L'information contenue dans ce bulletin est offerte uniquement comme assistance dans l'application de produits verriers **Prelco Inc.**, mais cela NE CONSTITUE PAS UNE GARANTIE Les performances peuvent varier selon les applications.