

Info Technique - Compatibilité des bords avec scellants

PVB de DUPONT

Stabilité des bords basée sur des tests d'expositions accélérés

Scellant	Type ⁴	Manufacturier	Profondeur moyenne des défauts en mm ⁵						Plateau ⁶
			0.0 à 0.5	0.5 à 1.5	1.5 à 2.5	2.5 à 3.5	3.5 à 4.5	4.5 et +	Délamination
Dow Corning 999	HMS	Dow Corning				A/C			Oui
GE 1200	HMS	General Electric				A/C			Oui
Rhodorsil 3B	HMS	Rhone-Poulenc				A/C			Oui
Proglaze	HMS	Tremco			A	C			Oui ²
Dow Corning 799	HMS	Dow Corning				A/C			Oui ²
Dow Corning 982	HMS	Dow Corning			A	C			Oui ²
Specturm	HMS	Tremco					A	C	Non ²
GE IGS 3204	TPS	General Electric			A	C			Oui ²
Gesil N	LMS	General Electric			A/C				Oui
Siliglaze	LMS	General Electric			C		A		Oui
Silpruf	LMS	General Electric		A			C		Oui
Dow Corning 790	LMS	Dow Corning				A/C			Non
Dow Corning 795	LMS	Dow Corning			A	C			Oui
Polysulfide 383	PS	PRC	A/C						Oui ²
Polysulfide 408	PS	PRC		A		C			Oui ²
Polysulfide 428	PS	PRC				A/C			Oui ²
Polysulfide 429	PS	PRC				A/C			Oui ²
Polysulfide 438	PS	PRC		A	C				Non
Morton Thiokol 800	PS	Morton Thiokol		A/C					Non ³
Morton Thiokol 805	PS	Morton Thiokol		C					Non ³
Morton Thiokol 810	PS	Morton Thiokol		A/C		A			Non ³
SST-800	BT	Tremco			A/C				Non ²
Schnee Morhead 504	BT	Schnee Morhead	A/C						Non
Polyisobutylene 440	PIBT	Tremco	A	C					Oui
Polyshim	PIBT	Tremco			A/C				Oui
Adcobond R-900	BS	ADCO Products	C	A					Oui
Novatherm 520	HMBS	Norton Sealants				A/C			Oui ²
NPI Sonolastic	OPPU	Sonneborn		A/C					Oui
Sikaflex 1A	OPPU	SIKA		A/C					Oui
Vulkem	OPPU	VULKEM			A/C				Oui ²
Bostik 920	OPPU	Woodmont Products	A/C						Oui ²
Kent Ureet 212	OPPU	Premier IND.					A/C		Non ²
Bostik W/B-3180	TPPU	Woodmont Products							Oui ²
Tremco Mono	OPA	Tremco			A/C				Oui ²

- ¹ **Q.U.V. résultats d'exposition après 3 200 heures.**
- ² **Q.U.V. résultats d'exposition après 2 400 heures.**
- ³ **Q.U.V. Q.U.V. résultats d'exposition après 1 800 heures.**

- ⁴ **HMS: High-Modulus Silicone**
TPS: Two Part Silicone
LMS: Low-Modulus Silicone
PS: Polysulfide Sulfide
BT: Butyl Tape
PIBT: Polyisobutylene Tape
BS: Butyl Sealant
HMBS: Hot-Melt Sealant
OPPU: One part Polyurethane
TIPPU: Two part Polyurethane
MMS: Mid-Modulus Silicone
OPA: One Part Acrylic

- ⁵ **A: Bord Autoclave**
C: Bord coupé (Distance en millimètres)

- ⁶ **Un plateau de délamination signifie que le défaut de bord ne se propage plus après un temps spécifique.**